

* الامتصاص :-

(نوع الامتصاص)

هو عملية فصل مركب غاز من مزيج غازي عن طريق إذابة فيائل مناسبة.

هو إزالة مكون واحد أكثر من مزيج غازي بواسطة إذابته فيائل.

مائل - مزيل

غاز - غائب

- ماهي أنواع الامتصاص ؟!

1- الامتصاص الفيزيائي

2- الامتصاص الكيميائي

P- غاز الأمونيا بواسطة الماء بد $\text{NH}_3 + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{NH}_4\text{OH}$ في عامل هوأ

- جهاز الامتصاص :- يتكون من

1- خزانة "compressor" كوميبرسر للهواء

من أسفل يدخل الهواء

2- مضخة طوف مركزية في تسحب الماء من الخزانة

* الامتصاص :-

هو عملية فصل مركب غاز من مزيج غازي عن طريق إذابة فيائل مناسبة .

أدائه هو إزالة مكون واحد أو أكثر من مزيج غازي بواسطة إذابته فيائل .

الائل مزيب

غاز مناسب

- ماهي أنواع الامتصاص ؟!

1- الامتصاص الفيزيائي

2- الامتصاص الكيميائي . " من أنواع الامتصاص الكيميائي "

P- غاز الأمونيا بواسطة الماء . بد CO_2 في الماء هو

- جهاز الامتصاص :- يمكن من

1- خلط الغاز "compressor" كوميبرسر الهواء

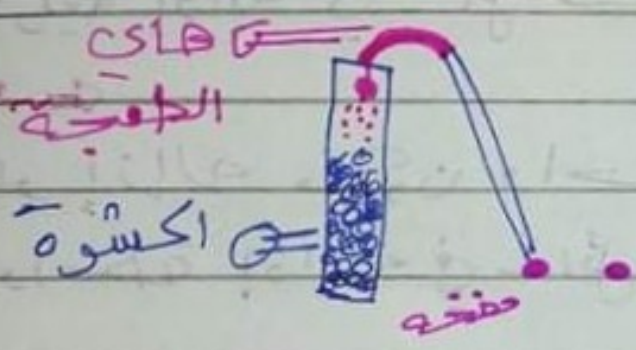
من أسفل ينفخ الهواء

2- مضخة طرف مركزيه تسحب الماء من الخزان

سؤال؟! املكوي

في طعجة في ايام برج الا متصالحين ليس؟!

عشان ما يتكسر التدفق



٣ * الكسوة :- حامي لوني اكسوة في برج الا متصالحين
 "Rushing Ratings" من النجاشي
 جبرم كراشتن رتنقز

٤ * فوزي :- لتوزيع الماء في جميع انحاء البرج .

٥ * قولت ميتر :- لقياس تدفق الماء والهواء :-
 " واحد للماء واحد للهواء "

٦ * باروميتر لقياس فرق ضغط :-

١) يستخدم الماء لقياس الضغط الاقل
 ٢) الزيتية :- " العالي

كلما كان التدفق اقل كلما كان فرق ضغط
 بين طرفين البرج اقل .

* يمكن إيجاد سرعة الفيضان في

الوقت الذي يستغرقه الفيضان

* فرق ضغط ومعدل تدفق الغاز

في فرق ضغط في الامتصاص الرطبي (أ) فما جاف؟

وذلك بسبب وجود الماء

وهم ج. أ. ج. أ. ج. أ.

عشرا كل البرج

1) الفيضان :- هو عبارة عن سرعة تدفق

الغاز أكبر من سرعة تدفق الماء (أو ثانيه)

عند تلك النقطة يستطيع الغاز أن ي

خواجه منه أعلم البرج

نقطة التحول :- هي النقطة التي يبدأ

عندها السائل بالتجمع فوق الكثوة ومقاومة

الغاز للسائل منه نزول خلال الكثوة

إلى أسفل بسبب سرعة

١٣١ ظاهرة المسارب :-

تظهر بسبب عدم توزيع حائل النازل على جميع الكسوة

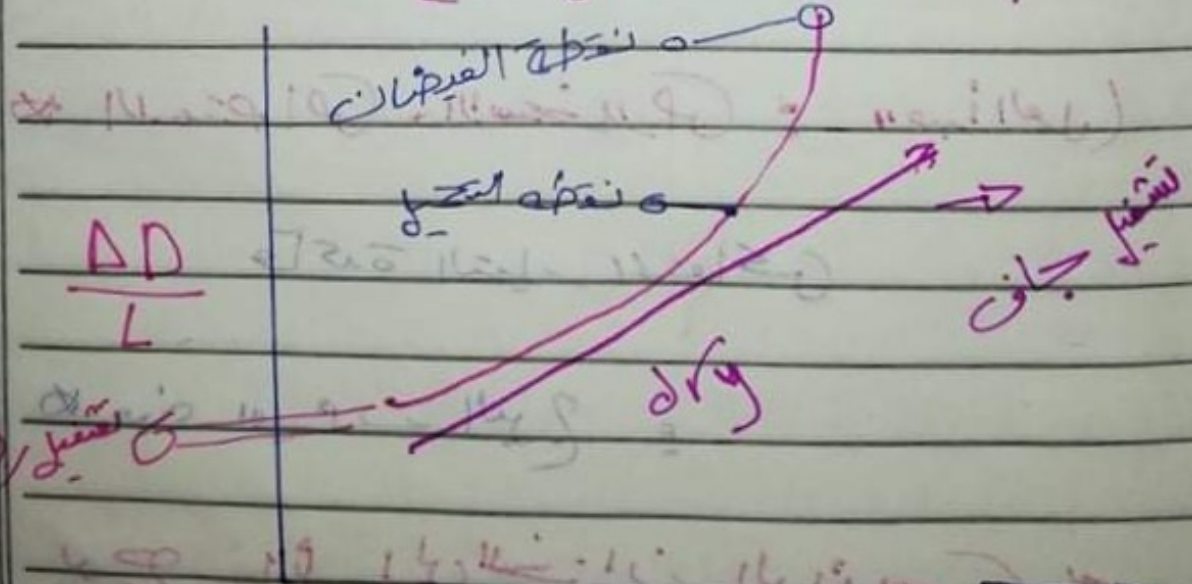
فأحيى السبايخ !

① طول البرج ② عدم اختيار قطر حشوات

الأساسية لطول البرج - بيت

③ سرعة تدفق الهواء إلى ربيعة

④ ترتيب الكسوة داخل البرج



١٠ فهم جزء الآية السابعة من قوله "ملك كوكبه"

١١ فاعلم مبدأ عملية الاعتماد على الله!

الذاتية

١٢ ملاحظة "يزداد معدل الاعتماد على الله بزيادة حفظ"

١٣ يراعى في تدريب المستخدم في عملية الاعتماد على الله:

لتكون ذاتية الفاعل عالية

الاعتماد على الله والاستخدام في "مبدأ العمل"

قاعدة التيار المتعاكس

منه لسمات البرج

يدرج أثر الخزان الرئيسي

بعد الاعتماد على الله

« حنة السنلة ملكة قلب الكبيشة »

كيف يمكن استخراج الحديد لسريع الهوار
أو نقطه الفيضانات ؟!

سعة الهوار = $\frac{1}{2} \times$ نقطه الفيضانات

في ماي عملية انا استخرج CO_2 و خروج
 H_2CO_3

" حنة السنلة عليك قلب الخبيثة "

كيف يمكن التخلص من
أو نقطه الفيدنات ؟!

سكة الهواء = $\frac{1}{2}$ * نقطه الفيدنات

في ماي عملية انا استخرج CO_2 و خروج

H_2CO_3

الكثير من الناس لا يعرفون كيف يكتبون

في الواقع، هناك الكثير من الناس الذين لا يعرفون كيف يكتبون

التي هي من أهم الأشياء التي يجب أن نعرفها

* **التبخين** : وهي عملية تركيز المواد يتكون من مزيل عطر وصابون وشمع طيار .
 تتم عن طريق تبخير جزء من المذيبات المتكثفة وبخارته وذلك لانتاج مواد مركزة .

سؤال ١٩

ماذا يختلف التقطير عن التبخين ؟

التبخين : البخار الناتج من مادة واحدة فقط
 التقطير : مكونات متعددة تتغير ضغط العمليات فيها .

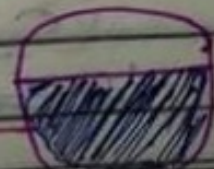
* **هناك طيماً الناتج الكهربي** : يعني التبخين
 يتملأ الناتج من أكواظ من محتاج بالشيء

* **مكونات الجهاز** :

١- **بويلر (الغلاية)** " Boiler "

تكون فيها المياه التي هي مهيئة

عشان لما تقلى الماء يتكون بخار " احتراق " .



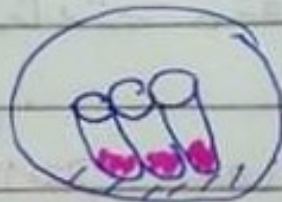
٢- في (البويل) اية فقط لقياسنا

كيف أقيم الساعات ايتها فقط وادرس تاني

اي اية اية عليها ber بتكون
لفظ

٣- زجاجة رديا - كشاف نرف مسمى
الماء في البويل

٤- Test Tube - يخرج بخار الماء
في خلا لها



٥- مكيثف ومبادل يسمى فبادل ذو
الفلان الاسبوني

لشوه هو الفلاف ذو الاسبون

هو مبادل ومكيثف في نفس الوقت

المكيثف هو مبادل حراري

وليس كل مبادل حراري مكيثف

٧- ساعة قياس ضغط التفريغ يمكن

بالكنيسة ~~فصل~~ ~~عليها~~

(Vacemeter)

Vac

٨- النبوت وقوس لزيادة سطوح

التكثيف او زيادة

التبريد

٩-

١٠-

* علا - قمة - قمة

الاثبات Test tube - في بيدها افراغات

يدخل البخار

اسئلة مثل -

عبأ عمل تبخير -

الفوق في درجة الفليان (المادتين) حاد دغليسي

* هدف منه عملية التبخير -

زيادة تركيز محلول ومن (الفلسفي)

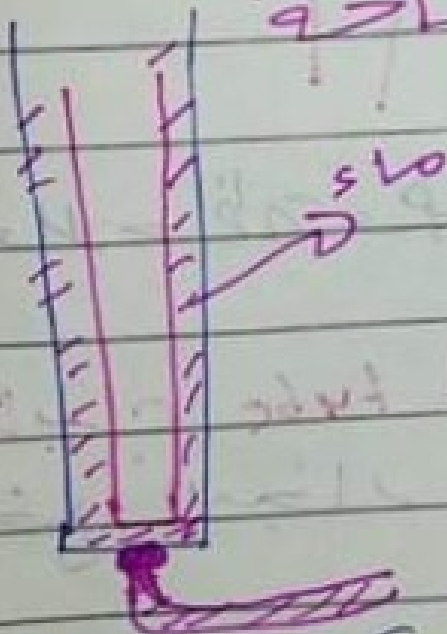
فلا حفة دمية :-

تكون المادة المراد دخول كليها غليظا
أعجز منه الماء.

كل :-

سبب دخول الماء منه أسفل في مكان

و ذلك لتغطية كامل المساحة
المطوية



لا يمكنه لا تسمح بمرور بخار
الجليد منه خلاصا على كس بخار الماء

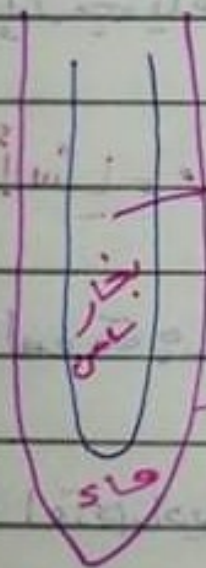
ممكنه بخار إلى إلى إلى

* هل يوجد تلامس بين العينه والخار؟ لا

* لا يوجد تلامس مباشر (حتى لا ينقل تركيز العينه)

* شواية شرح عنه الجداول ذو الفئات النبويه؟

يتكون من انبوبين داخل بعض



* انبوب حفي للخار

* انبوب في ماء بارد

لتغطية سطح الماصة

* كل حقل عبادل لكن ليس كل

عبادل عكس

عبادل جهاز يقي درجة الحرارة

ممكن من // // طور واطارة

من ذائب عن مظهر

المنيب من مظهر

بعد انتهاء عملية التبخير كيف نقيس أو
 كيف يتم قياس تركيز الجسيمات؟ (خاملي)
 جهاز معامل انكسار الضوء.

ملاحظة:
 لم يوج في الدوسيه حسابات مهم للسيد وامامه
 ارجو ملاحظة.

أشياء م - م ترميم

السعة: كمية الماء المتخزن في وحدة الزمن.

اقتصادية المبيض: كمية الماء المتخزن لكل
 واحد كيلو غرام من بخار المستعمل
 بالتبخير.

الاقتصادية: سعة

معدل البخار المستعمل MS

اقتصادية المبخر الأحادي > 11

المتعددة < 11

في أن حرارة في التبخير ثنائية المعين .

مقاومة تقود طاقة البخار ثنائية إلى حرارة

في عملية ثنائية الضغط

درجة حرارة جليسين 290 أكبر

من الماء 100°C

يجب تركيز جليسين في خلال فصل

و معامل الانتشار

RI

جليسين H₂O

معامل
انتشار

X

ALFAJER

الإستخلاص : هو عملية فصل مكونا حقا عن مكونات
مزيج مثل أدوية بواسطة مثل آخر يسمى
المذيب.

أنواع الإستخلاص : 1 "تدليك"

2 إستخلاص مثل الماء

3 إستخلاص صلب - مثل

يوجد طورت 4

طورت 5 : مضخة طور مركزي عنده اسفل
البرج رواء.

طورت 6 : مضخة ترددية لانه يدنا اياه
في شكل (كلور فورم + استيرين)

مذاب : كلور فورم ، اسفل : مضخة ترددية
مذيب : ماء : مضخة طور مركزي
تدفق يكون متواكبا

معهم جداً جداً :-

عبارة عن مادة بيضاء صلبة :-

فصل حسب ذائبية . ذائبية أم فصل أفضل

الخليط يتكون من :-

- استيل - CH_3COOH

- كلور فورم CH_2Cl_2

ذائبية الاستيل أم الجبر في الماء من كلور فورم

لثقلته الكورفورم أكبر من الماء لذلك

يتكون أسفل البوچ .

لستم استخلصها عن طريق كورين متعاقبين

ماهي فوائد الكشوة ؟

لأنه يوقى من طح التلصص

منه من مكونات أطول

علاني!

لسبب خرابان الاستيل في ماء هـ -
ذلك لانه قطبين يندوب في الماء
اما الكلور فورم لا يندوب في الماء لانه قطبي

هـ مستحلب

طبقة صتيقيه "كلور فورم"

* المستحلب (ماء + استيل أسيد) ماء
يخرج منه أم يوج ديهب إلى خزان حاف الكهار

المستحق هـ الذي لا يندوب في الماء لانه اسفل
البرج التقطير ثم إلى برج التقطير .
عشان اوصل الكلور فورم عن الانشغال
المستحق (الماء المستحلب) عليه اضمادة

لا يوج في برج التقطير 5 موانع وحقبة

هـ قلزم يكونه المذخمين مشغلين بنفس الوقت وذلك
ليسر العمل في الطول

ملاحظة مهم :-

كل حين دقائق يؤخذ عينة منه المستخلص

يقوم بمعايرة بواسطة NaOH وذلك حتى

نقارن تركيز الاستيل في المستخلص

حتى يثبت تركيز استيل في المستخلص .

تركيز المذاب $\rightarrow y$ استيل

$$K = \frac{y}{x}$$

معامل التوزيع x تركيز استيل

المستقي

* كلما زاد طول الشوط زاد التقطع (4) .

* للمستخلص هذه المستحلب :-

- ١- إخمافة ملح
- ٢- نخل الكليم شبي دائري
- ٣- نخل الكليم بالقلايب زجاجي .

سؤال شامل :-

تقترن قطرات في عملية الاستخلاص في سائل -
النوع السطحي

في اختيار المذيب يتم اختيار اقرب مذيب
المادة المراد فصلها.

* ملاحظة مهمة :-

عندما تنكس القطرات على الكشوة الفائدة منها
هو زيادة زمن التلامس (التفاعل).

أولاً (الوقت) يتم تمليته اليق كامل من دور المستعمل
بعدئذ ينشغل دور المستعمل.

المستعمل - ماء + استيل اسد.

المتبقى (R. Care) - كلور فورم + بقالة استيل اسد.

(R. Care) - إعادة المتبقى الذي يستعمل
الكلور فورم واستيل اسد عليه تنظف

الحكم ولا حظاً في الماضي :-

• مبدأ عمل الاستخلاص والاختلاف :-

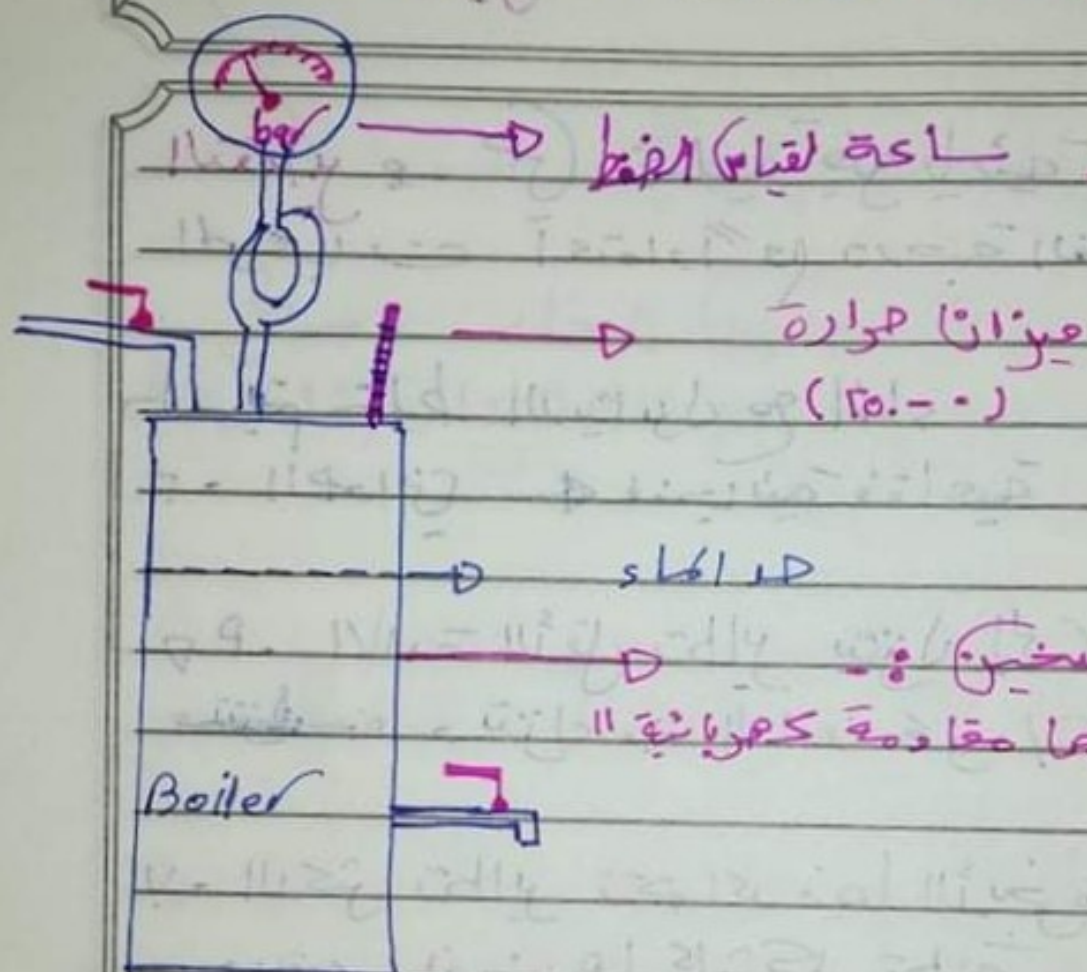
تتأثر - المتكاسية إلى يقتضد
فوق الذاتية.

• مبدأ عمل التبييض :-

كما فوق درجات الفليان

• بالنسبة للاستخلاص لا يتم تقييد البيع منه اسفل
الطور المنخفض ثم طور المحسنة من عمل

• كما اسفل الطور المحسنة بفتح المتور سفال



• لا يوجد صمام آمان يعمل على خروج البخار
وذلك لتقليل الضغط منع حدوث انفجار

• يوجد في داخل مسخن صمام في الاسفل والاعلى

هذه هي التجهيزات
ايجاد العلاقة بين ضغط ودرجة حرارة (طردية)
الحرارة الكامنة • هي الحرارة اللازمة لتحويل كتلة
المادة من حالة إلى أخرى عند نفس درجة حرارته

التقطير - هي عملية فصل يائية تقطيل المركبات اعتماداً على درجة الغليان .

١ - يتم خلط الايثانول مع الماء .
٢ - الهوائي - فنجانية فقاعية

٣ - المادة الأقل تطايراً تنتقل إلى أسفل (Down comer) وتنزل مرة أخرى إلى

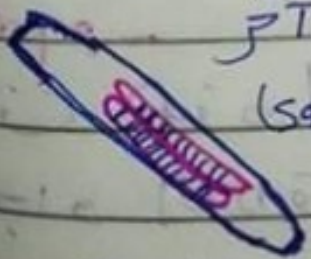
٤ - الأكثر تطايراً تتحرك فيها الأبخرة إلى أعلى البرج وتنتشر لترضها كل قطعة .

٥ - كل جينية تيرمو كبل (Thermocouple) لقياس درجة الحرارة .

٦ - العنصرية هي عبارة عن مبادل موصول فيها تيرمو كبل

٧ - في كل البرج ميزانين حرارة مع بعض واحد بقيس درجة حرارة الفعلية وآخر بقيس

الحرارة إلى أحنا بينا ايها (Set Point)



٨ - الميزانين Contact Thermometer

٩ - Error الخطأ

عالمى وظيفة الموائى ؟!

هى أحداث تلامس بين البخار ومائى .
عند تلامس البخار مع مائى يتم عليها عملية تبادل
حرارى عكسى .

• أول ما يولدنا تشغل اكمزاز يتم تشغيله دجيه
بعد ما خلصنا دجيه كامله يولدنا زخاوعى فستى

① يتم ادخال التغذية منه الوسط

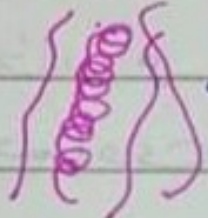
② فى مسخن يدانى بلامزس به خل التغذية
ساخنة كل البرج محتلفه داياؤ كل درجة حراره
البرج (الاحفاظ كل ظرف التشغيل)

وال فلكادى ليس التغذية يتكون ساخنة

فى حمام اهر كل جنب البرج ؟! عالمى وظيفة

كشان العظم اذا يذا اياه مصر او دجيه
اذا امتر يبقى واسع روجيات بشمكه

مستمر ه تفدية مسطرة ه تابع مستقر

ايه ايش علولو هلو هلو

 يكون مستقر

هوام الـ E ه يتحكم إذا احنا بدنا
 نطبع قطعة او لا .

* إذا عانك ~~الطبعة~~ لوحة التحكم ه

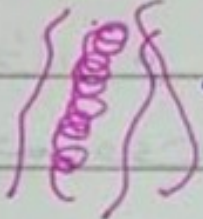
on ه يطالع الوجبة
 off ه جانب طلع

Normal ه نسبة - يرتفع = $\frac{\text{الابيض}}{\text{بسكر}}$ يفتح

مثال 2 ه يفتح حوتين و بسكر 6 فوات

• ينحس تركيز بجهاز معاقل الانكاز
 بعد انتهاء العملية

مستمر — نفذة مستمرة — تابع مستقر

ايه اشي علولو هبل  بيكون مستقر

مهام الـ E هي يتحكم إذا احنا بدنا
نطلع قطعة او لا.

* إذا كان على الوحدة التحكم

ON — يطالع الوجبة
OFF — حابيططلع

Normal — نسبة - يرتعالي = $\frac{\text{يفتح}}{\text{يسكر}}$
الايضوي

مثال 2 — $\frac{2}{6}$ — يفتح مرتين ويسكر 6 مرات

• نحسب تركيز جهاز معامل الانكسار
بعد انتقاء النهاية

بالفائدة بنحو ٥% كخول
٧٥% ماء

هذا هو درجة تطاير الماء في درجة خليان الماء

٥. يكون بخار الماء

٦. مثل تازل منه (Down camera)

أجزاء يوج التقطير :-

• يوج التقطير يمكن تقطير

قطر الكوي أو الضغط الفراغي

كيف يظن كم قطر الكوي ؟

في رأي البرج || يتكون مفتوحة كم الكوي

① دورة التقطير (بالأدوية)

② شيوه متى بغير درجة حرارة والتحكم بها

③ مضخات (مقاومة كيميائية)

④ مبادل حراري

⑤ مكثف لتبريد المنبع السفلي

⑥ دزدوابع مصني

⑦ حمام يمي

هو نوع التوزيع بالتفصيل
كم الواقعي

صمم املاكادي

لا يتحرك اليرج بشكل تام عند مرحلتين منطقة ال
نزح (منليه) ومنطقة تجرئة (كلوية) .
بالوسط منطقة (Fees) تغذية .

لا سببه تسمية منطقة النزح بهذا الاسم يتم
إنتزاع البخار (الراجع مع السائل

لا سبب تسمية منطقة الفصل لا يتم فصل سائل
منه سائل .

⑨ منطقة فصل

⑩ منطقة نزح

⑪ منطقة تغذية

⑫ مكثف لتبريد المائع العلوي

٧١ E - ٩ - (أ) منطقة التجوئة يقوم بالحجم

بنسبة الراجع .

• مدد هو انما في البرج الهوائي

• تدوي هوائي في البرج (الفتجانبة الفقاعة)

مشاكل اليرج :-

① ظواهر اليبكا :- يمكن حفظ يصبح حفظ في
أي اليرج أعم هذه الحفظ في أسفله .

• يمكن ماز يتيار الصاعد والتيار الهابط
ويتزل الراجع هذه الشقوق في شكل قطرات (موج)
لذلك يحدث بظواهر اليبكا .

كيف أحل هذه المشكلة ؟! بالصم بأكبر الأسفل اليرج ادالعم بالصم

② الفيضان :-

يعني انه اليبخرة تكون تحسها كبيرة في منطقة معينة
عند اليرج تقع السائل في هذا المنطقة من التزل هذه
مع حبيبه بالمعدل المطلوب / يعني كثافته اليبخرة ترفع
السائل إلى السطح التي تقلدها

حلول هذا المشكلة :-

① تقليل حرارة الفلاية السفلية

② تزويد الراجع العلوي

• **عملية الترسيب :-**

هي عملية فصل الدقائق الصلبة عن المائع اعتماداً على فرق الكثافة بين الجسيمات الصلبة اعتماداً على فرق الجاذبية.

• **ماهي أنواع الترسيب ؟**

ترسيب تحت تأثير الجاذبية الأرضية

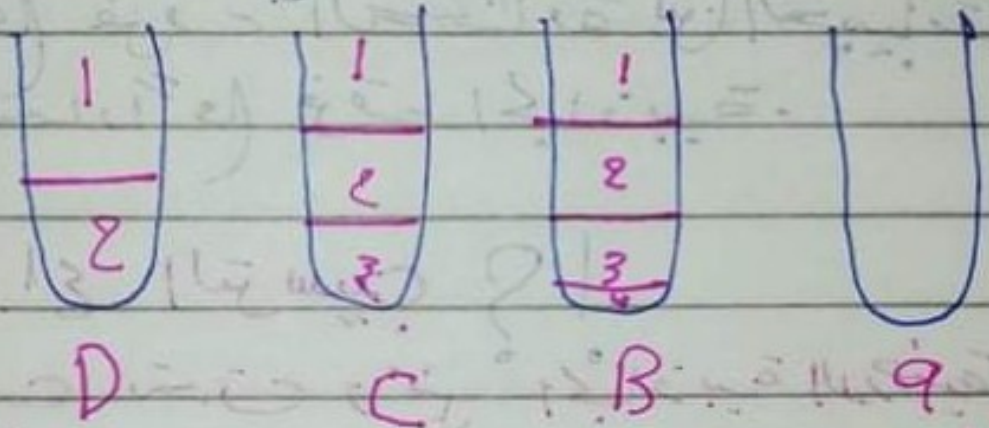
• **العوامل التي تعتمد عليها الترسيب ؟**

- 1- حجم الجسيمات
- 2- نوع المادة
- 3- تركيز المادة
- 3- سرعة الترسيب

• **بعض المؤثرات على عملية الترسيب ؟**

- 1- شكل وعاء الترسيب
- 2- تركيز المعلق
- 3- قطر وعاء الترسيب
- 4- ارتفاع المعلق

• **نقطة العرجة :-** هي النقطة التي تتوقف عندها ترسيب .



⑨ اية يكون الراء في فعله فتجا نسا

B بيتي نه 4 طبقات 5

1- ائل حافتي

2- منطقة انتقالية

3- منطقة مكثف

4- راس

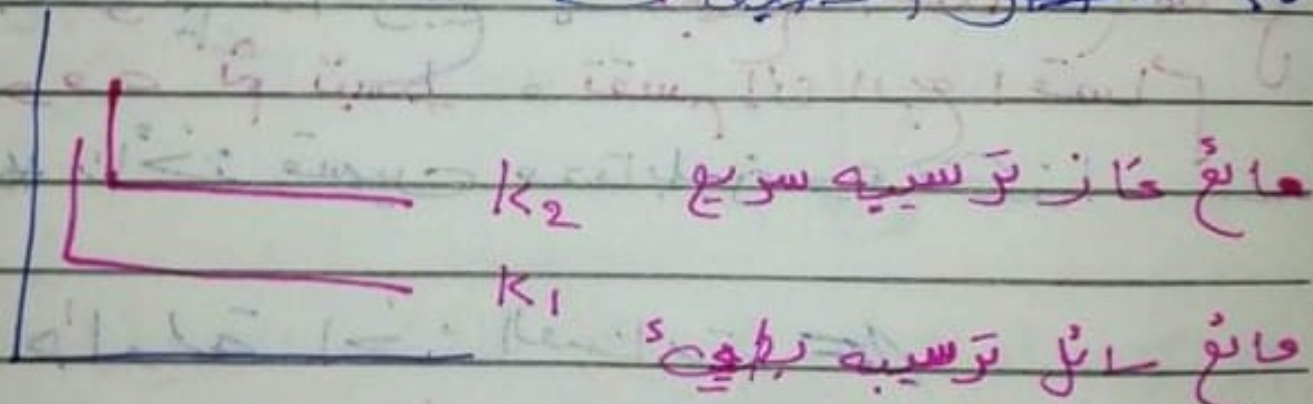
C السحرا الفلبية

D انتم اء الترسير

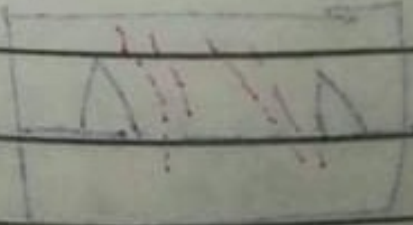
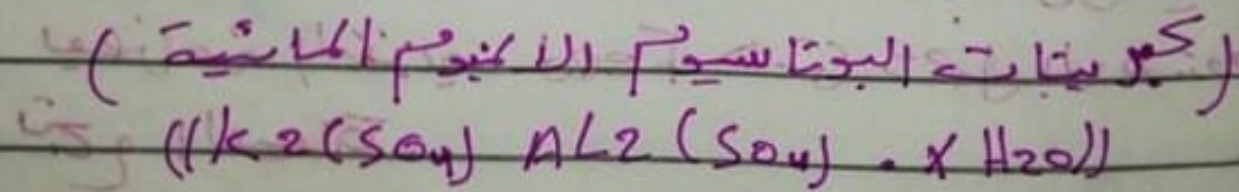
طريقة إجراء التجربة في إحصاء

- ① نوزن عينة ٥٠٠٠ و نضعها في مختبر درج
- ② إضافة الماء ثم زج المختبر المدرج

③ تظهر الطريقة



— عافاً تمنع لزيادة سرعة الترسيد في إ



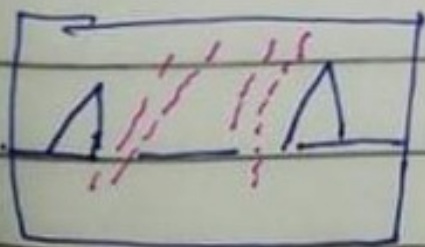
اذكري طرق اخذ العينات في

① التكوين والتوزيع ② محاولة اخذ العينات

③ مقسم جوتن

① التكوين والتوزيع : تجمع العينة على شكل كومة ثم تبسط و تقسم إلى اربع اقسام
* نأخذ قسمين متقابلين وهكذا

② محاولة اخذ العينة : هي عبارة عن سطح مستوي حائل بحوي
على سلسلة من فتش حيث نزل على تقسيم
العينة كما يوجد فيها عدد من ثقب نزل فيه
بعض حبة التفريغ Feed حتى نصل إلى فتحة
تجمع العينة



③ مقسم جوتن :

هو عبارة عن صندوق

مفتوح على شكل الحرف (A) فيه سلسلة من
الفتحات فتحات الحائلة

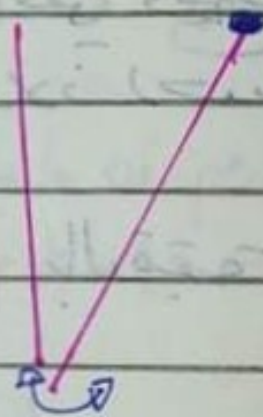
الكسارات الفنية -

مبدأ العمل \leftarrow ضغط

1- كسارة بيديه - نقطة الارتكاز في الراح

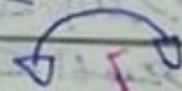
1- فتحة التقذية ثابتة

2- فتحة الناتج متغيرة



2- كسارة دمج يركز الفلدس المتحول عند

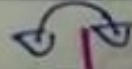
السند



① مساحة فتحة التقذية متغيرة

② فتحة الناتج ثابتة

3- كسارة القامة فلدس يركز بالوسط



① مساحة فتحة التقذية متغيرة

② مساحة التزيغ متغيرة

كسارة النكية \Rightarrow تشبه فلك الإنسان
تحتوي على فكين الأول ثابتة وتتكون
مدم بمادة مرنة من الرصاص من غالباً لتجنب
كسر الفلك عند المواد الصلب.
ولآخر متحرك في مستوى افقي ويهبط زوايه
منه (مع - 30) ويهبط فيه فولاذ (حديد صلب)

• يتحرك الفلك (400 - 250) بالبطيخة

• تيار 1,4 امبير

* كفاءة الكسر = $\frac{\text{طاقة اللزعة}}{\text{طاقة المسحوق}} \times 100\%$

قوانين حساب الطاقة

1- قانون ريتنجر : $(N29M)$
 كمية الطاقة تتناسب بشكل طردي مع مساحة
 سطح السطح .

يستخدم للاحجام الصغيرة :
 يطبق على مطاحن الكرات : قدره m نفسه

$$F = kr \left(\frac{1}{L_2} - \frac{1}{L_1} \right)$$

↓
↓
 مع ميل مع ميل

وحدة $k \rightarrow \text{kg} / \text{sec}$

2- قانون كيل :
 طاقة اللازم لتكرار لتفصيل المشكلة

$$F = k \ln \left[\frac{L_1}{L_2} \right]$$

→ حجم التغير
→ مع السطح
 ثابت k

• كيف أدق من ريش.

(Mesh) : هي عبارة عن عدد فتحات المنخل الموجود في انش لمولي.

• قانون بويز :

طاقة الدرفة تتناسب مع P وله شقوق و سرعة
او جزء التريبي لحجم الناتج.

$$P/m = E = 0.316w; \left[\frac{1}{\sqrt{L_2}} - \frac{1}{\sqrt{L_1}} \right]$$

• مهم : كيف ارتب المناخل :

منه القطر الاكبر الى الاقل قطره.

Mesh

• طريقة الكرات :-

- يتم طحن جاف أو رطباً

- هي عبارة عن الاسطوانة مفردة (Slender)

- فيها محركات من (30% - 50%)

تدور حول المحور أفقي

مهم :- مبدأ العمل ؟ السحق والطحن

- لازم تكون السرعة دون حد الكرج

أو السرعة المخرجة

لأنه إذا كانت اعلم من سرعة الكرجة يتحطم

الكرات تلف مع Slender الاسطوانة ويتكون

طامة خائشة وعافى طحن .

• الكرات فيها أحجام مختلفة 15

كان ~~ال~~ يقل حجم الفرائات ويزيد طحن

! 15-10

• عملية الترشيع هي عملية فصل اثار عن صلبين باستخدام وسط مسامي .

يتكون من :-

① كد من صفائح المعدنية المثقبة يوضع بين كل صفيحة ورقة ترشيع .

② ترتبط صفائح بقنوات للمادة المعلقة والرافق

سؤال ؟! (فلا ادي)

أنا كهندس بهتم بالوانث وكالعجينة ؟!

حسب العملية الصناعية في عمليات يدنا
انث وعمليات يدنا العجينة

صلم :- فهو منه نوع لوح والإطار

- آخر فلتق وسط ادي منه خورقون

ملاحظة: لا تترك قلمك أبداً في يدك أثناء الكتابة.
 • يجب أن تكون يدك مستقيمة.

1- كيف تكتب الحرف

أ) الحرف الأول من الكلمة يكتب بحرف كبير.
 ب) الحرف الثاني من الكلمة يكتب بحرف صغير.

ج) الحرف الثالث من الكلمة يكتب بحرف صغير.

د) الحرف الرابع من الكلمة يكتب بحرف صغير.

هـ) الحرف الخامس من الكلمة يكتب بحرف صغير.

و) الحرف السادس من الكلمة يكتب بحرف صغير.

ز) الحرف السابع من الكلمة يكتب بحرف صغير.

ح) الحرف الثامن من الكلمة يكتب بحرف صغير.

ط) الحرف التاسع من الكلمة يكتب بحرف صغير.

المقارنة	الترددية	طرد المركزية
تكلفة	أكبر	أقل
التدفق	متقطع	مستمر
خط السحب (ضغط)	كالي	قليل جداً
خط الطرد (رطوبة)	عالي	منخفض
استخدام	دائل الزوجة	دائل خي لوجه
وجود الهواء	تعمل	لا تعمل
حجم		حسية مقارنة مع الترددية
كفاءة	60 - 90 %	90 - 95 %

* محمود السحب h_s - عمق الذي يسحب

عنه .

* محمود الدفع h_d الارتفاع الذي يرفع إليه

* **ما هي مشاكل التوددية ؟**

① التفرؤيت Slip - هو التفرؤ بين

② طرف العوائية

* التفرؤيت Slip - هو الفرق بين التفرؤ النظري
واقعي .

$$Slip = Q_{th} - Q_{act}$$

* التفرؤ النظري اكبر منه اقيقي

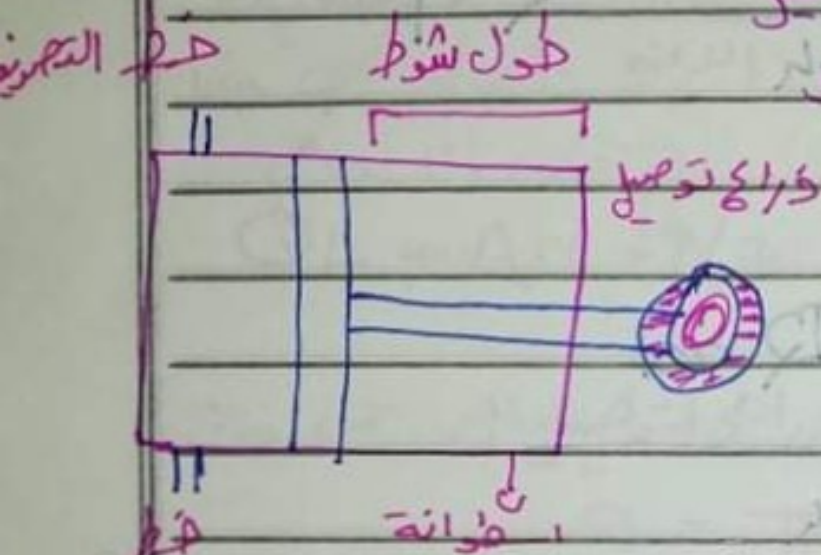
الكفاءة

$$\eta = \frac{Q_{act}}{Q_{th}}$$

• مخازن الترددية •

① مخازن آحادية التأثير

② مخازن ثنائية التأثير



③ مخازن آحادية التأثير :-

الوحدة = $\frac{V}{T} = \frac{\text{حجم}}{\text{زمن}}$ $Q_{act} = \text{تدفق الحقيق ادا الحاصل}$

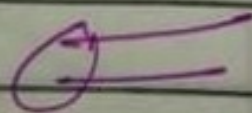
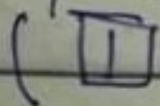
$$Q_{th} = A \times L \times N \times Z$$

$A = \frac{\pi}{4} D^2$ = مساحة

$L = \text{طول الشوط}$

$N = \text{عدد دورات بالثانية}$

$Z = \text{عدد الاستجابات}$. (في حال لم يذكر يتكون



كتاوة

$$\eta = \frac{Q_{act}}{Q_{th}}$$

< 1

$$slip = \frac{Q_{th} - Q_{act}}{Q_{th}}$$

$$slip = 1 - \eta$$

$$5 \times 10 \times 10 \times A = 10 + 10$$

$$A = \frac{10 + 10}{5 \times 10 \times 10} = A$$

$$1 = 10 \times 10 \times 10$$

$$10 = 20 \times 10 \times 10$$

$$10 = 20 \times 10 \times 10 \times 10$$

III)

محطات الترددية ثنائية الترانزستور - الترانزستور

الترددات العالية (الترددات العالية)

$$Q_{act} = \frac{\text{حجم}}{m^3/s}$$

الترددات العالية (الترددات العالية)

$$Q_{th} = A \cdot L \cdot N + [A - q] \cdot L \cdot N$$

الترددات العالية (الترددات العالية)

$$q = \pi \sqrt{2}$$

الترددات العالية (الترددات العالية)

$$SILP = Q_{th} - Q_{act}$$

الترددات العالية (الترددات العالية)

$$SILP = Q_{th} - Q_{act}$$

الترددات العالية (الترددات العالية)

$$M = \frac{Q_{act}}{Q_{th}}$$

الترددات العالية (الترددات العالية)

$$N = \text{عدد الترانزستورات في الثانية} \\ \text{r.p.s}$$

الترددات العالية (الترددات العالية)

الترددات العالية (الترددات العالية)

مفخات الطرف عن المركز

تحويل طاقة اكرمية الى طانة فقط

كل هـ =

بسبب طول عمر المفخة طارد عنه المركز

بأنه التوددية

بسبب قتل الاجزاء المتحركة

كفاءة عالية (95 - 98) %

* من مميزات مشاعل هذه المفخة ١٩

ظاهرة التكهف

بسبب انخفاض الضغط في انبوب السحب اقل

منه ضغط الجود

و احتمال حدوث انبعاث يصبح أكثر

* ينتج من ظاهرة التكهف ١٩

١ تلف الاجزاء الدوارة ٢ حدوث اختلال

و اصوات مزعجة

محدد
السحب

طاقة ضغط

$$H_{total} = H_{press} + H_{kin} + H_s$$

طاقة الحركية

$$H_{press} = \left[\frac{P_d - P_s}{\rho} \right] \times 10^6$$

طاقة

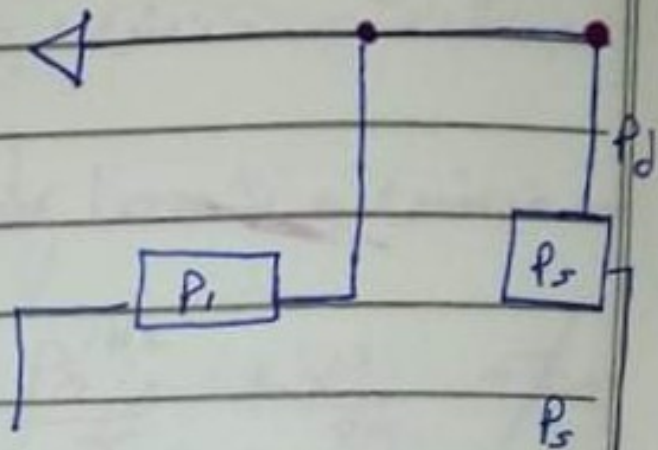
سحب

$$H_{kin} = \frac{v^2}{2g}$$

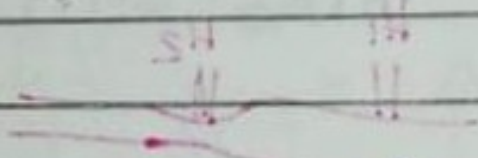
$$v = \frac{Q}{A} \rightarrow \frac{\pi}{4} d^2$$

[9. w]

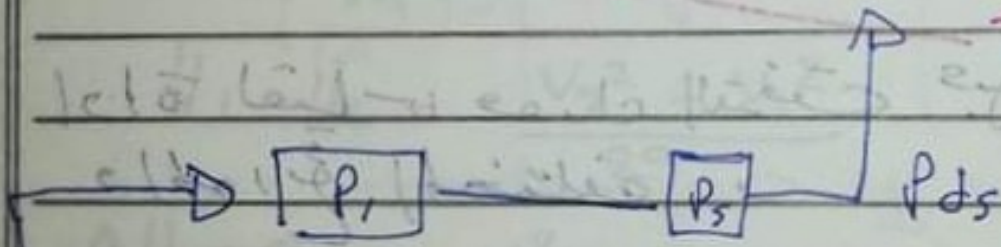
توازي



سحب P_2



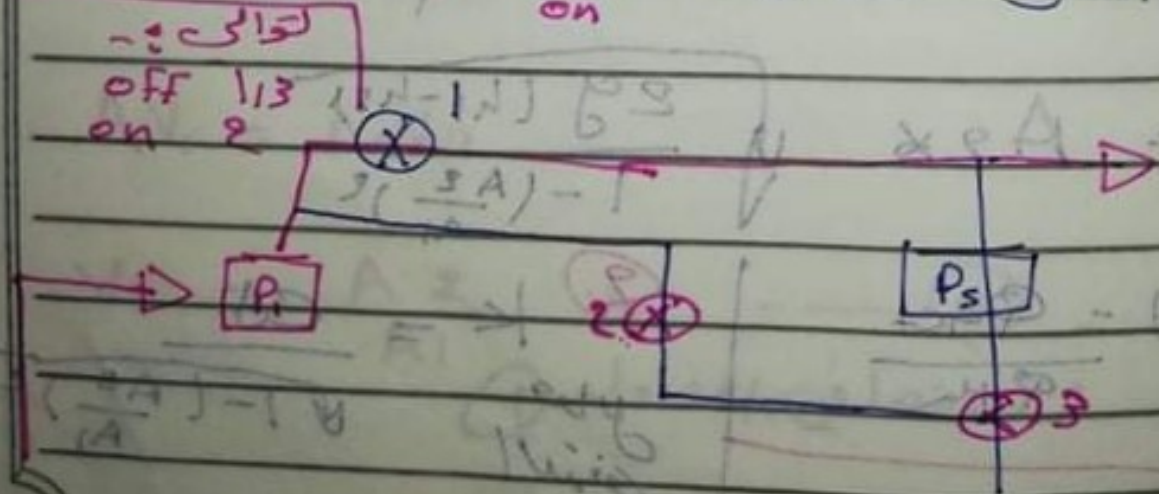
التوازي



حالة انقطاع توازي

نظام المشغل 1/3 OFF 2 ON

توازي
OFF 1/3
ON 2



خسائر طاقة -

١- خسائر في الانابيب / المعاد

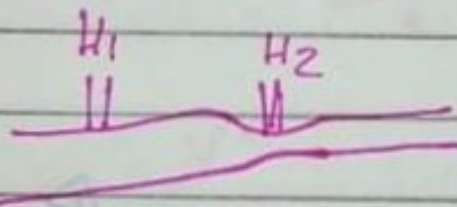
٢- الخسائر // // //

٣- فنشوري

٤- قوة اورفي

٥- Nozzle

٦- التوسع والتضييق



فنشوري

أداة لقياس معدل التدفق عبر الانابيب

والموائع المختلفة .

$$Q_{act} = \frac{V}{T} = \frac{A_2 \times v}{T}$$

$$Q_{th} = A_2 \times$$

$$\sqrt{\frac{2g(h_1 - h_2)}{1 - \left(\frac{A_2}{A_1}\right)^2}}$$

①

$$C_d = \frac{Q_{act}}{Q_{th}}$$

②

$$K = \frac{C_d}{\sqrt{1 - \left(\frac{A_2}{A_1}\right)^2}}$$

معامل
التدفق

③

• 1-1 اسعدلة فنشوريه هلي برنولي يعنى احصا
ببشكته فنشوريه عنه برنولي.

فنشوريه نشوفا منه برنولي 1 كيف

$$H_1 \frac{P}{\rho} + \frac{V_1^2}{2g} + Z_1 = P_2 \frac{H_2}{\rho} + \frac{V_2^2}{2g} + Z_2$$

هبتكون zero علان افقى هف

$$H_1 - H_2 = \frac{V_2^2 - V_1^2}{2g}$$

$$\Delta H 2g = V_2^2 - V_1^2 \quad \text{--- (1)}$$

$$\Phi_1 = \Phi_2$$

$$A_1 V_1 = A_2 V_2$$

$$V_1 = \frac{A_2}{A_1} V_2 \quad \text{--- (2)}$$

هنا نفوضها فى المعادله 1

$$\Delta H \cdot 2g = v_2^2 \left[1 - \left(\frac{A_2}{A_1} \right)^2 \right]$$

$$v_2 = \sqrt{\frac{2g \Delta H}{1 - \left(\frac{A_2}{A_1} \right)^2}}$$

نعوضها

$$Q = A_2 \times v_2$$

$$Q = A_2 \times \sqrt{\frac{2g \Delta H}{1 - \left(\frac{A_2}{A_1} \right)^2}}$$

فتوري هـ هو شيفت خيل مقام

فتوري هـ هو نضج Nozzle

$$Q = 1$$

$$v_1 A_1 = v_2 A_2$$

$$v_1 A_1 = v_2 A_2$$

فنشوري

اورفس

المقارنة

احب

اقل

خسائر

احب

اقل

الذئف

احب

اقل

حفظ

حقيق

خير حقيق

نوع حرمان

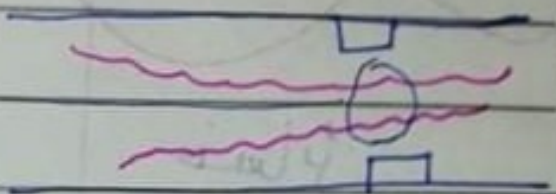
$$A = \frac{1}{A} \times A = \frac{1}{A} \times A = 1$$

نظام التسخين لتسخين اورفس حان DH
اقل منه فشوري

$$A = \frac{1}{A} \times A = 1$$

فوهة (اورفت)

تخزين (مخزن)

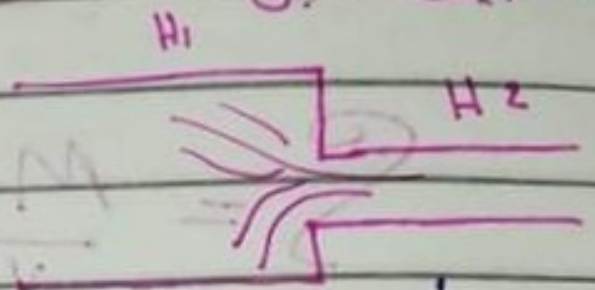
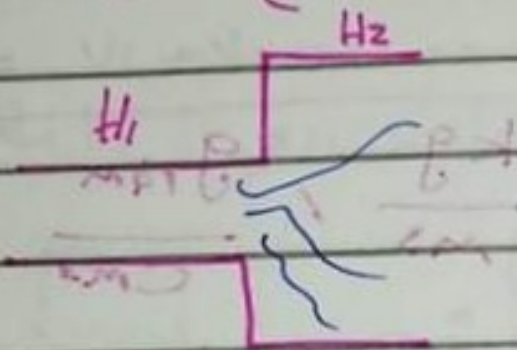


$$Q = \frac{V}{T}$$

$$Q = A_2 \times \sqrt{\frac{2g D_h}{1 - C_c^2 \frac{A_2^2}{A_1^2}}}$$

$$K = \frac{C_d}{\sqrt{1 - \frac{C_c^2 A_2^2}{A_1^2}}}$$

تخفيف معاملي دنيا / توسع معاملي



معامل
جريان $k = 1$

معامل
جريان $k \approx 0.5$

تخفيف

توسع

مقاومة

$$v_1 < v_2$$

$$v_1 > v_2$$

$$v_1, v_2$$

$$H_1 > H_2$$

$$H_1 < H_2$$

$$H_1 \neq H_2$$

$$Q_1 = Q_2$$

$$Q_1 = Q_2$$

$$Q$$

$$A_1 > A_2$$

$$A_1 < A_2$$

$$A_1, A_2$$

معلم

موضوع الدرس

اليوم

التاريخ

الكثافة / الكثافة النسبية

$$\rho = \frac{M}{V} \quad \frac{kg}{m^3}, \quad \frac{gram}{cm^3}$$

ما هي أجهزة قياس الكثافة؟

① بيكوميتر ② ميزان

كثافة النسبية

$$SG = \frac{\rho_{\text{المادة}}}{\rho_{\text{ماء}}}$$

حجم النوع $\frac{1}{\rho}$ معكول الكثافة kg/m^3 الوحدة

وزن النوع = $\rho \times V$ d/m^3

يكون الوحدات

مهم احزمة قياس الزوجة :-

التاريخ / /

موضوع الترميز اليوم

اقاط الحرات

متوسط السرعة =

$$U = v_1 + v_2 + v_3 + \dots$$

متوسط
السرعة

قانون الزوجة مهم جداً :-

$$M = \frac{2}{9} g r^2 (S - S_0)$$

الزوجة

ميو
الديناميكية

U متوسط السرعة

وحدة الزوجة :-

$$Pa \cdot sec$$

$$\left[\frac{N}{m^2} \cdot sec \right] \text{ أو } \dots$$

نبر

$$U = \frac{M}{S}$$

$$M^2/S$$

كتانف

الزوجة
الديناميكية

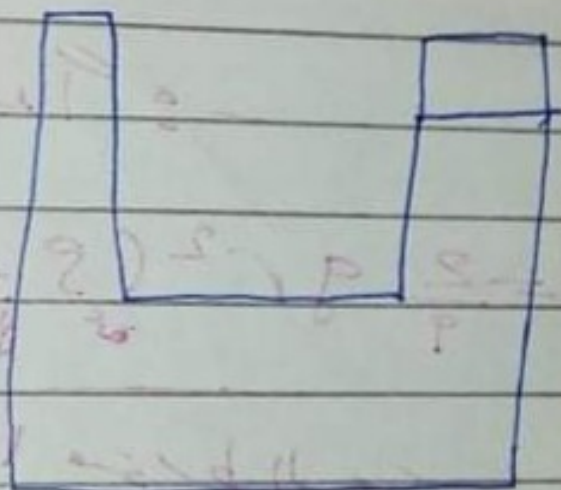
ملاحظة :-

الزوجة الديناميكية :- $N \cdot s / m^3$

الديناميكية :- CM^2/s

العدادات :-

① عذارة مسطحة



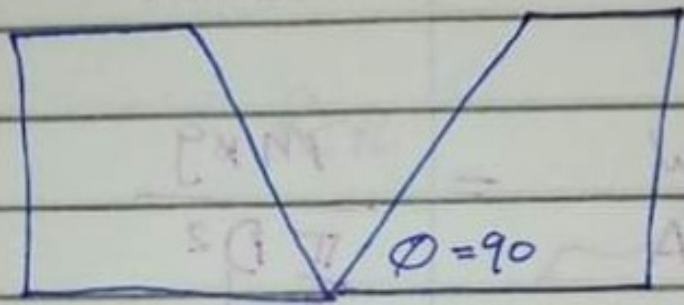
$$Q_{act} = \frac{\text{حجم}}{\text{زمن}} \quad m^3/sec$$

$$Q_{th} = \frac{2}{3} \sqrt{2g} \times L \times h^{3/2} \rightarrow 1.5$$

$$Cd = \frac{Q_{act}}{Q_{th}}$$

معامل
التضييق

العمارة المثلثة



$$Q_{act} = \frac{\text{الارتفاع}}{\text{العرض}}$$

$$\phi + h = \frac{8}{15} \sqrt{2g} \times \tan \frac{\phi}{2} \times h^{\frac{5}{2}}$$

$$45 = \frac{90}{2} = \frac{90}{2} \text{ زاوية دايما 90}$$

دايما

$$C_d = Q_{act}$$

$$Q_{th}$$

ضغط
الحقيقي

$$P_{cal} = \frac{W}{A} \rightarrow \frac{\text{الوزن}}{\text{المساحة}}$$

$$\frac{W}{A} = \frac{m \times g}{\frac{\pi D^2}{4}}$$

قطر m

فلا > طعة

تحويل $cm - m$ نقسم $\times 100$

ضغط
المتوسط

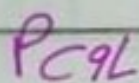
$$P_g = \frac{P_{g\uparrow} + P_{g\downarrow}}{2}$$

$$Error = P_{cal} - P_g$$

$$Error = \frac{P_{cal} - P_g}{P_{cal}} \times 100\%$$

$$[C.F] = \frac{P_{cal}}{P_g}$$

معدل
الخطأ



P_{C9L}

P_g

$$P_{abs} = P_{atm} + P_g$$

طعم القاس

طعم

حملت

١- التحويل :- هي عملية فصل اعتماداً على خواص
السطحية للمعادن .

درجة غليان :- هو اقل درجة حرارة يتبخر عندها
بلورات البواقي

درجة الوصف :- هي اقل درجة حرارة موصلة عندها
البخنة الممتدة عند تعرضها للهب

درجة الاشتعال :- اقل درجة حرارة تشتعل عندها
البخنة المشتقة النفطية وتسمى كوثاني

درجة الاشتعال ايجودن الوصف

نقطة التحويل :- اقل درجة حرارة تتسبب فيها للدرجات
البواقي في اقل الوعاء

الكأس المفتح والمغل [في لايه التحويل]

تقاي

تقاي

تقاي

تقاي

تقاي

تقاي

المفاعل : هو المكان الذي يتم فيه اخلاء التفاعل

الكيميائي حين يتم عواقبة ودرجة الحرارة والتحكم
ويكونه مفاعل من مواد مقاومة للتآكل والهدأ

أنواع المفاعلات

- ① مفاعل وجبات ② مفاعل مفاعل (CSTR)
- ③ المفاعل الانبوبي (PFR)

مفاعل الوجبات

1- تكون نقل مع زمنية

2- يستعمل لإنتاج كمية صغيرة ، أو التفاعلات التي لا
تستطيع تفاعلها بشكل مستمرة .

يستخدم للدائل أو مواد صلبة مناسبة للكميات صغيرة

3- يتم مع المواد المتفاعلة في البداية وبعد انتهاء
التفاعل يحصل الناتج

4- يتم مفاعل التحويل كبير ، زمن التحويل كبير

• مخرجاته قد تكون جيدة أو سيئة

سؤال هل يمكن إنتاج الناتج ؟

لحصول خرج لناتج عند ثابت حجم التفاعل

٢- المفاعل المستمر (CSTR) :-

• يستخدم للسوائل .

• ميزاته :-

١- تكلفته قليلة

٢- إنتاجية عالية

٣- قدرة التحكم في درجة الحرارة
قدرة

• مميزات :-

① معدل التحول غير كامل

② بقاؤ المادة الناتجة حين عالية بلزيم كالمادة

• مفضل .

كل ذلك يبي :-

معدل التحول غير كامل، وكيف نستطيع زيادة عوامل

التحول ؟

بتوضيح المفاعل في التواليف

لماذا يكون التركيز في داخل المفاعل متساوي ؟

وذلك بسبب الخلط المستمر

لتركيز الداخل في التفاعل الخارجي

٣) المفاعل الأنبوبي Plug Flow Reactor

مناسبة جداً للتفاعلات الغازية

يمكن في المفاعل استحضار لتفاعل التكسير

١- لا يوجد في خط يمكن إذا وجد خلط؟

يكون فقط للتحكم في توزيع الحرارة وليس

كثافة بخار المواد

٢- تركيز يتغير مع طول الأنبوب ليعتمد على طول الأنبوب

عليهم - متى يسمى المفاعل أنبوبياً؟

الطول > القطر

نسبة طول : قطر

1 : 15

٣- نسبة التحول فيه عالية لكل مقطع عبارة

عن مفاعل مستمر

٤- تركيز يقل مع الزمن

٥- لا يتغير زمن المكون

٦- كلما كان زمن المكون أكبر كان التفاعل

أفضل

خالد فلاك ادريه؟

الانجوبيه مستخدم فيه عامل واحد (شي) ؟!

• يكون في جدران الانجوبيه

① يزيد سرعة التفاعل ② يعطي المواد بنقاوه

اعلى

• منه سبباته حقيقه التحكم بدرجة الحرقه .

• تنفيض في تركيز المواد باتجاه النواحي او ارجاء

افتح

فلاك ادريه

• يوجد عفاخل تشبه مستعمل (semi batch)

ميزاته

- 1- تقابل حدوثه تفاعلاته جانبية (غير مرغوبه)
- 2- يمكن اجراء التفاعلات فيه في حيز سائل واحد
- الفائده: مثل توافر مواد صلبه وكربونيه

(يجمع بين المستمر والوجبه)

طريقه

تدفعه • تتم للمفاعلات منه يبد التفاعل (شي) نفايته

• ومنه خروج النواحي

١- تدفق مستمر للتواضع دون إظهاره متفائل

٢- دائماً نرفعه المكون المحرر بـ ١٠٠٠ كج

٣- شرح بسيط عن معايير المخرجات

٤- شرح يجب أن يتم معياره المخرجات كما
عشرات تدفق المواد المتفاعلة بنفس النسبة المطلوبة

٥- كيف يتم معياره المخرجات كما

١- نملأ خزان Feed ماء - نفتح صمام وذلك لحويج
الماء الزائدة.

٢- نشغل صا سريه معين مع تشغيل 1-1/2 صا سريه

٣- نؤخذ كمية من محلول الماء ج 100ml عند

٤- صول الكيم إلى 100 نوقف الزمن نفعل ذلك

٥- 3 مرات إلى نحصل إلى تدفق طلبة

٦- حجم

٧- $Q = \frac{V}{T}$

٨- منه

١٤

قياس وتنظيم

• معرفة الكوارة بشكل عام تفيد :-

- ١- المحافظة على المعدلات الصناعية
- ٢- // // جودة المنتج
- ٣- معرفة درجة الكوارة تساعدنا بالتحكم بها.

* انواع الموازين ؟

- ١) ميزان الزئبق (ميزان ثنائي المكون)
 - ٢) ميزان حفظ البخار (ميزان ثنائي المكون)
- النقطة اللدنية :- هي بأنه درجة حرارة التي يكون عندها طور السائل والبخار وفور الصلب هي حالة التوازن.

- درجة الغليان :- هي التي يكون عندها حفظ سائل وادياً (حفظ البخار)

- ١- الميزان الزئبق :- (ميزان ثنائي المكون)
- يعتبر مثالاً (الزئبق) مع ارتفاع درجة الحرارة ، فإنه يتحول من الحالة السائلة إلى الحالة الغازية ، وذلك لأنه
- ٢- أكثر دقة من ميزان البخار ، وذلك لأنه
- لذلك من

- ٢- يوجب ارتفاع علوية H_2 من الغاز الميزان
- منه الكبر في حالة تمدد الزئبق
- ٣- يوجب ارتفاع سفلي H_2 التصلب لمعدن القياس
- سبباته :-
- ١- سهل الكبر
- ٢- الزئبق - أم

شوية ملاحظات :-

- * التدرج منتظم H_2 في اعلى الميزان H_2
- * لونه فضي

٢) ميزان ثنائي المعدن

"التدرج منتظم"

هو عبارة عن معدنين متصلين مع بعضهما البعض

إذا تقرر في نفس درجة الحرارة يتمدد كل معدن

بمقدار مختلف عن الآخر وذلك يعود إلى

الانتاج H_2 أو إخراج H_2

الإجهااد :- التوتر الناتج منه خلال قوة الرفع كلياً ، أي حدوث قوة بتغير صفاته يمكن أن تكون قوة مرنة أو غير مرنة تؤدي إلى إكسار الرأس كان

هشك ال التي يتشكل عليها الشرط ١٩

لو لم يكن ، حادوني ، مستقيم .

٣) ميزان فقط البخاري :-

" يعتبر مثلاً على مبدأ الفازات "

" خير من نظم الشريح "

لا يوجد مثل سهل الخطير يذهب إلى أنبوب يردنه

الازدواج الكواربي : هو تحويل يقوم بتحويل
طاقة الكواربية إلى طاقة كهربائية.

• حيث يتكون من معدنين مختلفين يفارقتهم عن طريق
مع يفصلها البعض عن تسخين أحد طرفين ليتولد
تيار في الدارة يولد mF : قوة الدافعة
الكهربائية.

فعالية الازدواج الكواربي : ϵ

• فعالية عند درجة حرارة باردة ϵ ساخنة يعرف
التحول إلى قيمة الدرجات الكاررة عند نقطة القياس.

المرجعية

• درجة الكاررة المرجعية = $0^\circ C$

عشان يتم توليد القوة الرافعة

- ① يكون في فرق في درجة حرارة بين العقدين
- ② الاطراف لازم تكون ممتدة من طرفين بشكل جيد عشان يكون ازدياد في الحرارة

* خصائص الازدياد الحراري :-

- ① العلاقة بين T و η هي خطية طردية
- ② فهي مثل η يتحل معادلة عليه
- ③ يتحل في درجة حرارة عالية
- * لا تصل الازدياد الحراري في السوائل

مهم

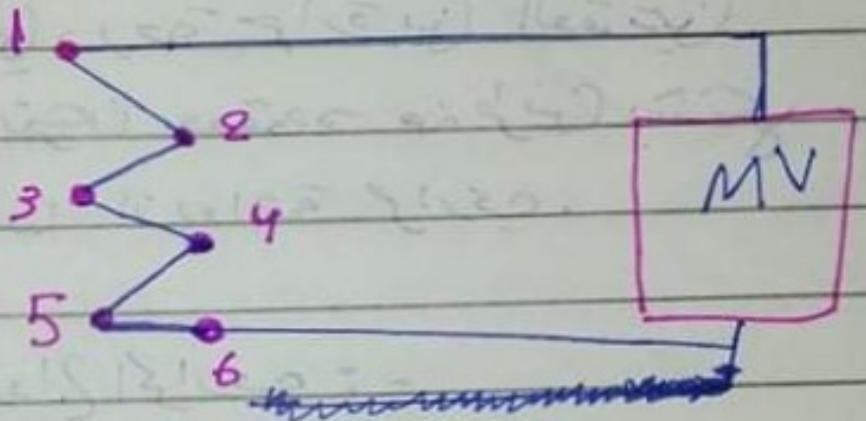
قانون المحادن الوسيط في

* عشان تعرف اتي اذخالة ومادنا في بلورة على دائرة الازدياد الحراري

ملاحظة :-

الخاصة المحادن الوسيط يعرف "فيلوكس"

الرسم للأزواج الحثية على التوالي



نقطة قياس

مربع (2, 4, 6) → (1, 3, 5)

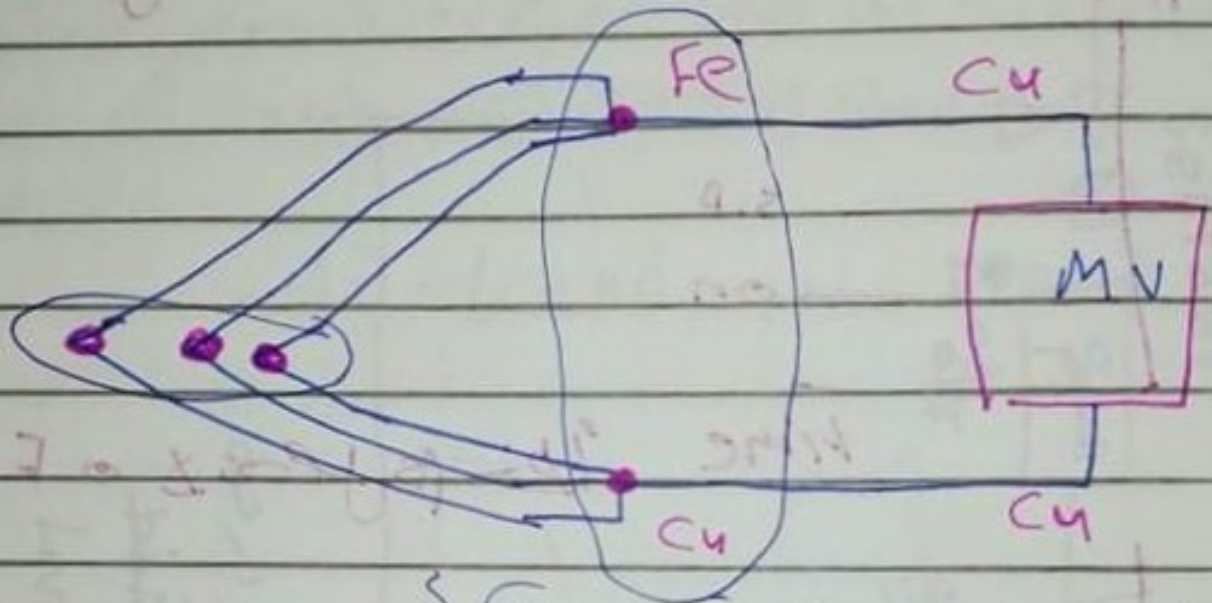
لعمق الهواء قياس في الماء

$$EMF = EMF_1 + EMF_2 + EMF_3$$

1. زيادة قوة القياس

2. زيادة القوة الدافعة

التوازي :-



تستخدم لقياس ولط غير متجانس

$$E_{mf} = \frac{E_{mf_1} + \dots + E_{mf_n}}{n}$$

① انواع التحكم :-

- 1- متحكم OFF, ON
- 2- التحكم التناسبي، اقل فضا و اوس فضا (P)
- 3- التحكم التناسبي، تكافلي (PI)
- 4- التحكم التناسبي، التكافلي، تفاضلي (PID)

Power :- لا OFF, on

① 100 % ② 100 %

التاريخ

اليوم

موضوع الدرس

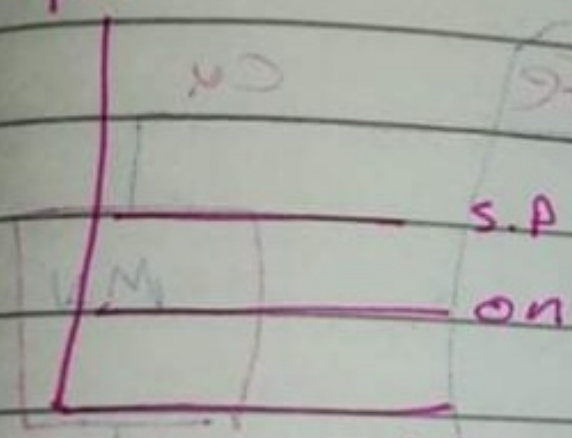
في حالة انقطاع التيار الكهربائي

P.V

ON

ON

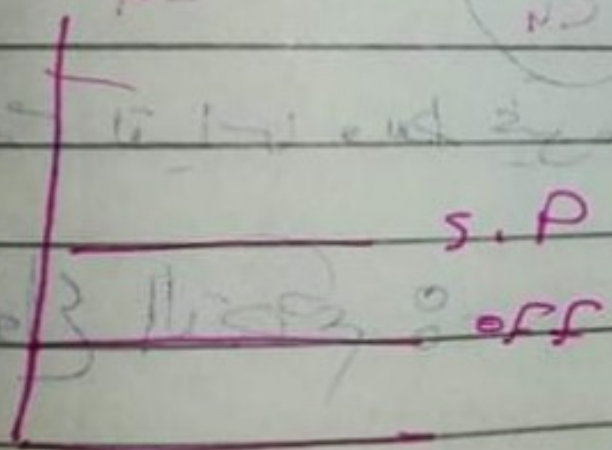
يُحسب هذا



time

ON

FF



S.P

OFF

time

FF

Handwritten notes in Arabic at the bottom of the page, including the word 'time' and 'FF'.

متحكم

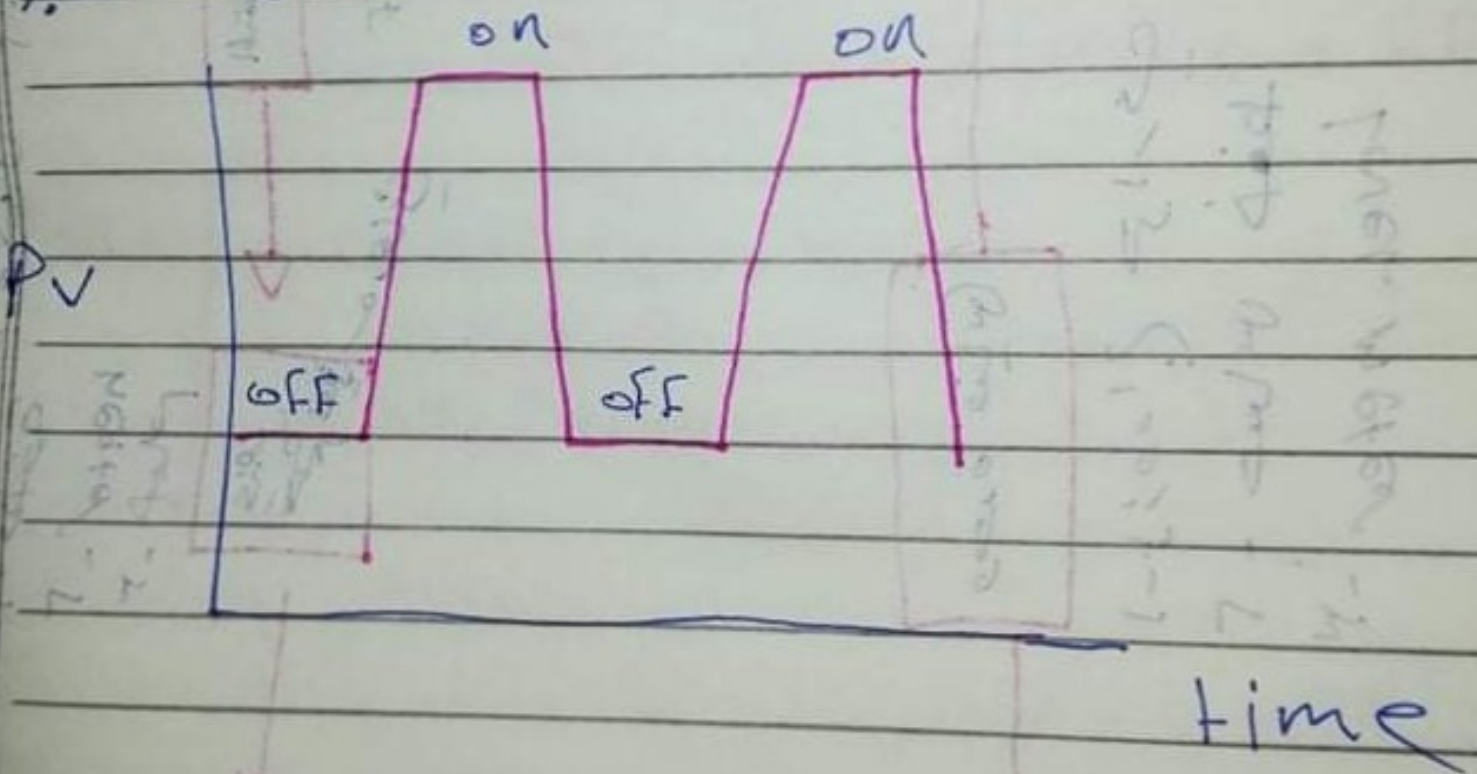
on , off

• بنقطة قيمة set point حتى مدى

عبر حتى تتجاوز (المعدي)

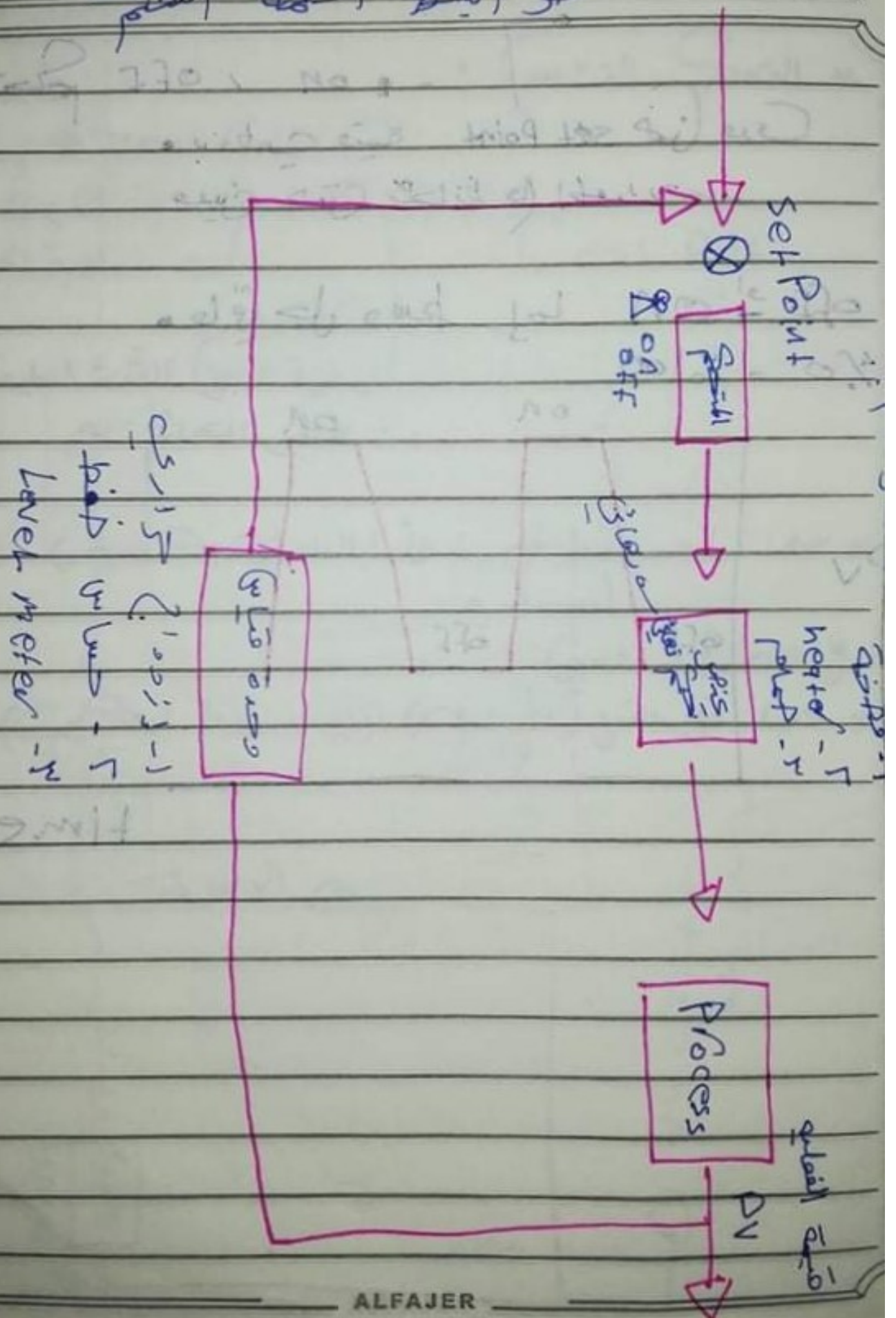
• مادي حل وسط إما on أو off

0% - 100%



6100009

موضوع الثرموس رسم لنظام التحكم (off/on) جهاز ضبط الطاقة الكهربائية



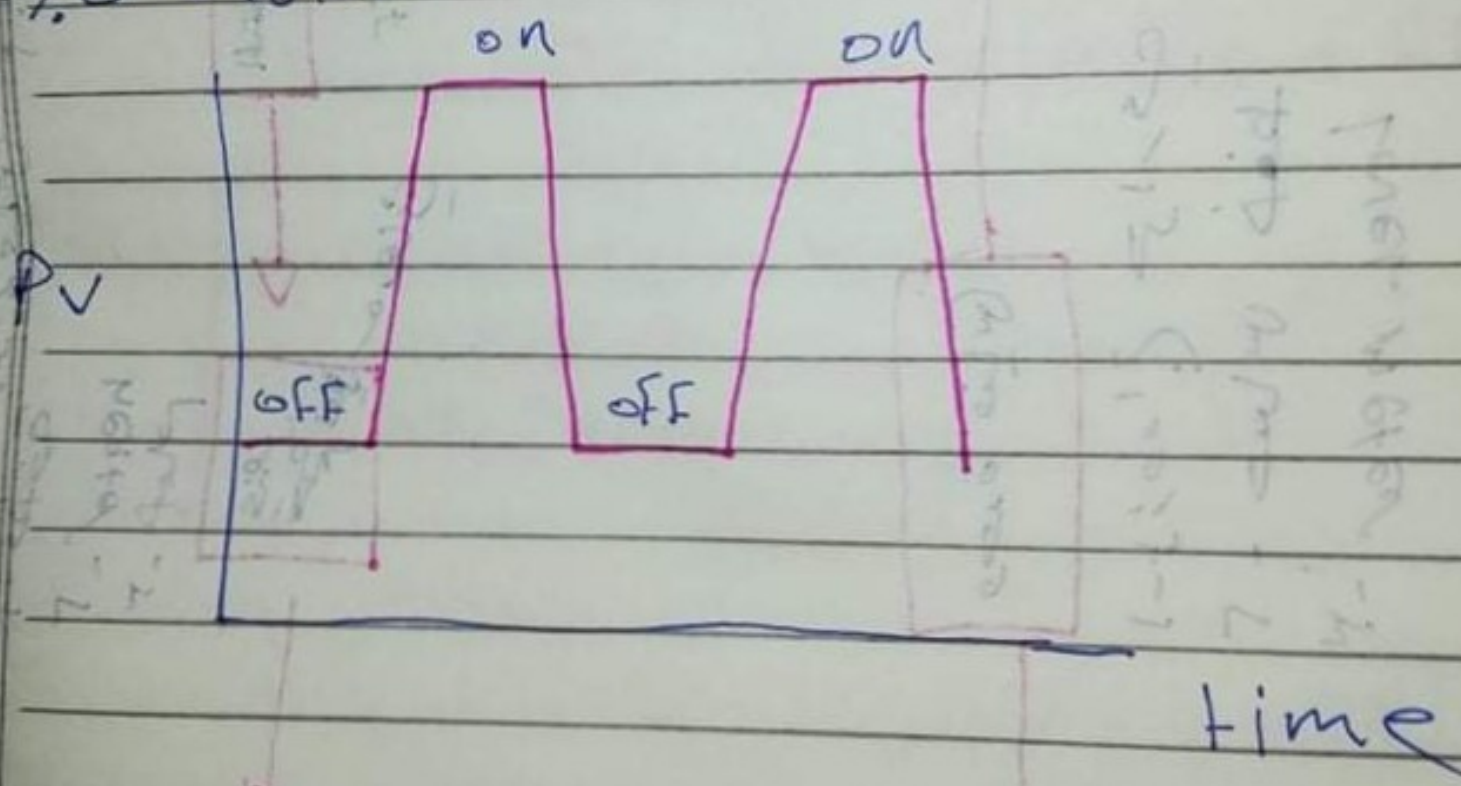
متحكم on / off

• بنقطة قيمة set point فنحن ندى

عinen حتى نتحافظ على القيمة

• حاجتي حل وسط إما on أو off

0% - 100%



6/10/2020

* التحكم التناسبي :-

controller

$$C(t) = K_c E(t) + C_0$$

output Put \rightarrow حساسية الجهد

error

الفرق بين القيمة الفعلية

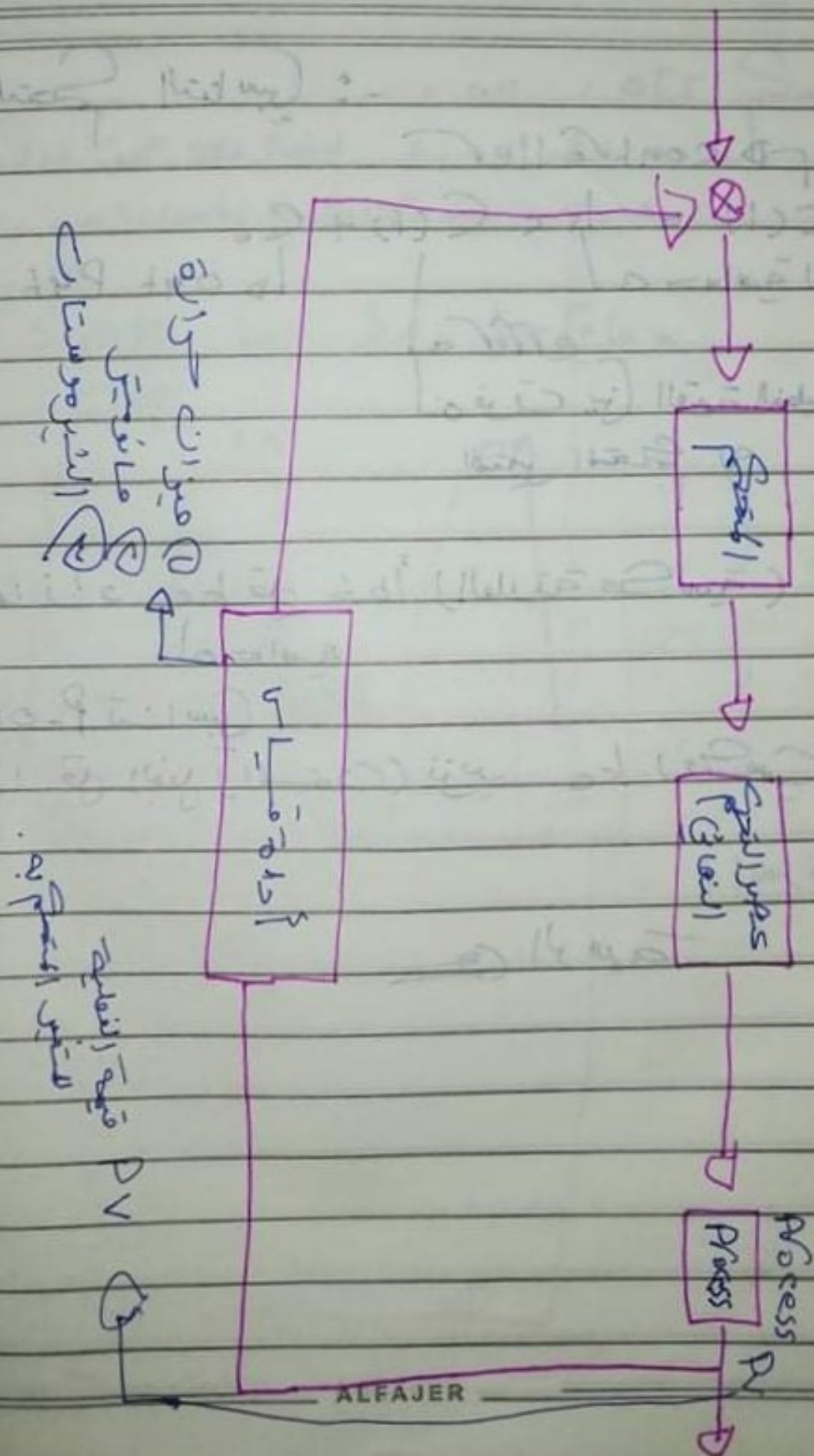
للمتغير المتحكم به

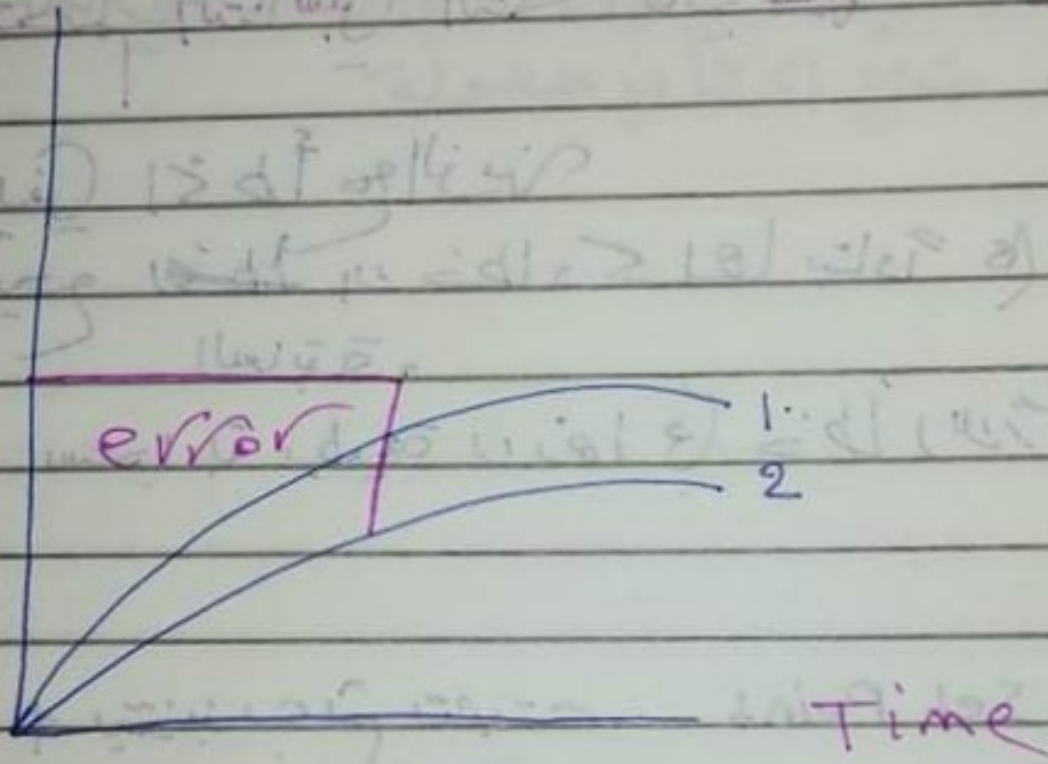
* كلما زاد K_c قل خطأ (العلاقة عكسية)
 له حساسية

P-only تناسبي

* كلما قل (بفعل زائد) K_c تزيد (عكسية)

الرسالة





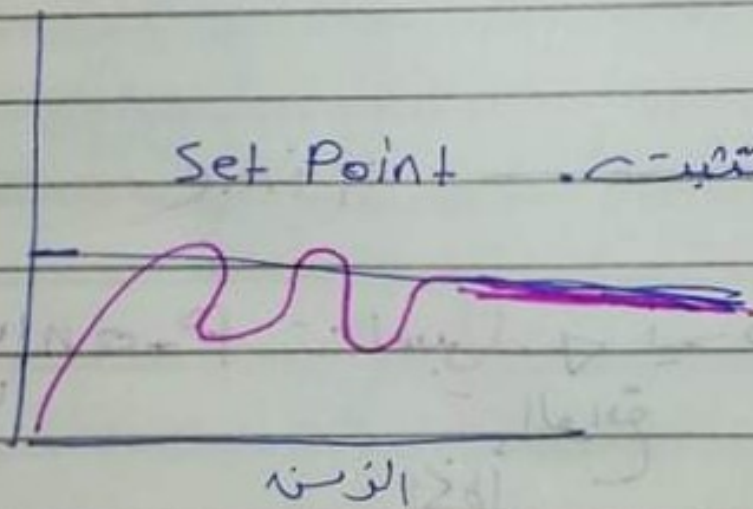
* $P=only$ تناسبی \rightarrow یہ اصل انکڑا (ی) رخ

الواقف
انکڑا

- ✓ ۱) اقل و کم از کم
- ✓ ۲) کم از کم و کم از کم
- ۳) تناسبی بنیاداً (ی) قیہ خطا

التحكم التناسبي التكاملي PI

- يلغي الخطأ مع الزمن
- يحوّل الخطأ من خطأ ذاتي متناهي إلى خطأ سابق.
- استجابة بطيئة لأنها في خطأ (لا تزال هناك)



$$C(t) = k_c + \frac{k_c}{T_I} \int e(t) dt + C_0$$

PID - التحكم التناسبي الكاملي التفاضلي
يَتَوَقَّعُ انْخِطَاطاً قَبْلَ مَهْوَلَةٍ

✓

① در تئوری: g و m در h مطلوبه

② K اتمانه نوبت $\frac{m}{h}$

③ تکانه الکترون: $h \cdot \nu$

④ طول الیوم (الکتریک) λ کمور

⑤ انرژی بین القدره و انتقال الیوم (الکتریک) λ کمور

⑥ ν متغیر مقلد: ν و $\nu + \nu_0$

⑦ λ کمور: λ کمور: λ کمور: λ کمور

⑧ انرژی دینامیک: $\frac{1}{2}mv^2$

⑨ λ کمور: λ کمور: λ کمور: λ کمور

⑩ λ کمور: λ کمور: λ کمور: λ کمور

⑪ λ کمور: λ کمور: λ کمور: λ کمور

منعاً للاست

- 1- كلوريد ~~الكلور~~ الفينيل في الأستيلين
- 2- زيادة تخزين المواد المتفاعلة مع زيادة زمن التفاعل
- 3- كلوريد المستقيم DDT $\leftarrow \text{CCl}_3\text{CHO}$
- 4- استعمالات الفعالة
- 5- تفاعل NO_2 مع الألكين
- 6- اختزال مشتقات الهالوجين $\leftarrow \text{C}_2$
- 7- الألكنة انتاج أسيتك أيد \leftarrow أسيتك الألد هاليد
- 8- عند استهلاك SO_2 \leftarrow الحامض فيزيولوجي
- 9- حمض الأنتيك يكل في الألكنة الألد هاليد أي أسيتك أيد
- 10- إذا كان حاصل (تحويل) $X = \frac{C_{A_1} - C_A}{C_A}$
- 11- مثال في دراسة التفاعل SO_2H \leftarrow حاصل التفاعل
- 12- زمن التفاعل \leftarrow زمن التفاعل
- 13- إذا كان التحويل صعبا \leftarrow زيادة الضغط \leftarrow أكثر من 3
- 14- زيادة الضغط \leftarrow زيادة تفاعل البرطينا

- ① الشكل البلوري لـ NaCl — مكعب
- ② المسافات تقاس في وسط دارة ثانية — NaCl
- ③ مخففات في التجهيف
- ④ طرق التجهيف — حرارة
- ⑤ كثافة العنصر — NaCl المسافة اللازمة
- ⑥ البلورات عند الاستزاف
- ⑦ تقاسب معدل الترسب مع كثافة الملح
- ⑧ إحدى الطرق للتحليل غير اليه التكسير اللزجة

⑨ ١ خلاص الاوليين

١٠ - القوة الخارجية التي تؤثر في التركيب

١١ - الترسب في الماء بعد عن التبريد والبريد

١٢ - الطاقة الحرة في نظام مغلق عند الترسب

١٣ - كمية المادة المترسبة

١٤ - تعريف التجهيف

جدارية ختم لفظ على الفارسات صا يكون طلع - صا ق

جيفة السيلوز $(C_6H_{10}O_5)_n$

لحم زبادي يوم
لحم زبادي يوم

الخط في السيلوز $C_6H_{10}O_5$

5 - HCl مع الماء سبب تبريد مباشر

6 - مؤلفات الشوائب بصلب من جاذب الشوائب مع حمض الغليسير

7 - أمثلة الجلب $C_6H_{10}O_5$ في الماء

8 - استنساخ $C_6H_{10}O_5$ في الماء

9 - سطح الماء في الماء $C_6H_{10}O_5$

10 - جلد الماء في الماء $C_6H_{10}O_5$

11 - جلد الماء في الماء $C_6H_{10}O_5$

12 - جلد الماء في الماء $C_6H_{10}O_5$

13 - جلد الماء في الماء $C_6H_{10}O_5$